



*GRUPO*

**HEMSA**



*Seravesi*





## MISIÓN

Nuestra estructura empresarial está fuertemente enfocada a las necesidades de nuestros clientes, siempre con el objetivo de crear, desde el principio, una relación de confianza y confianza.

Con base en esto, el cliente:

- Recibirá un asesoramiento inicial válido durante la fase de venta/oferta que garantizará la compra de la maquinaria adecuada, adecuada a las necesidades del cliente.
- Estará informado sobre el avance de la producción de maquinaria.
- Tendrá la certeza de elegir el mejor producto que permita aumentar productividad.
- Obtendrá soporte y asistencia oportuna en caso de tiempo de inactividad de la máquina.

## ¿POR QUÉ ESCOGER 1960 SERAVESI?

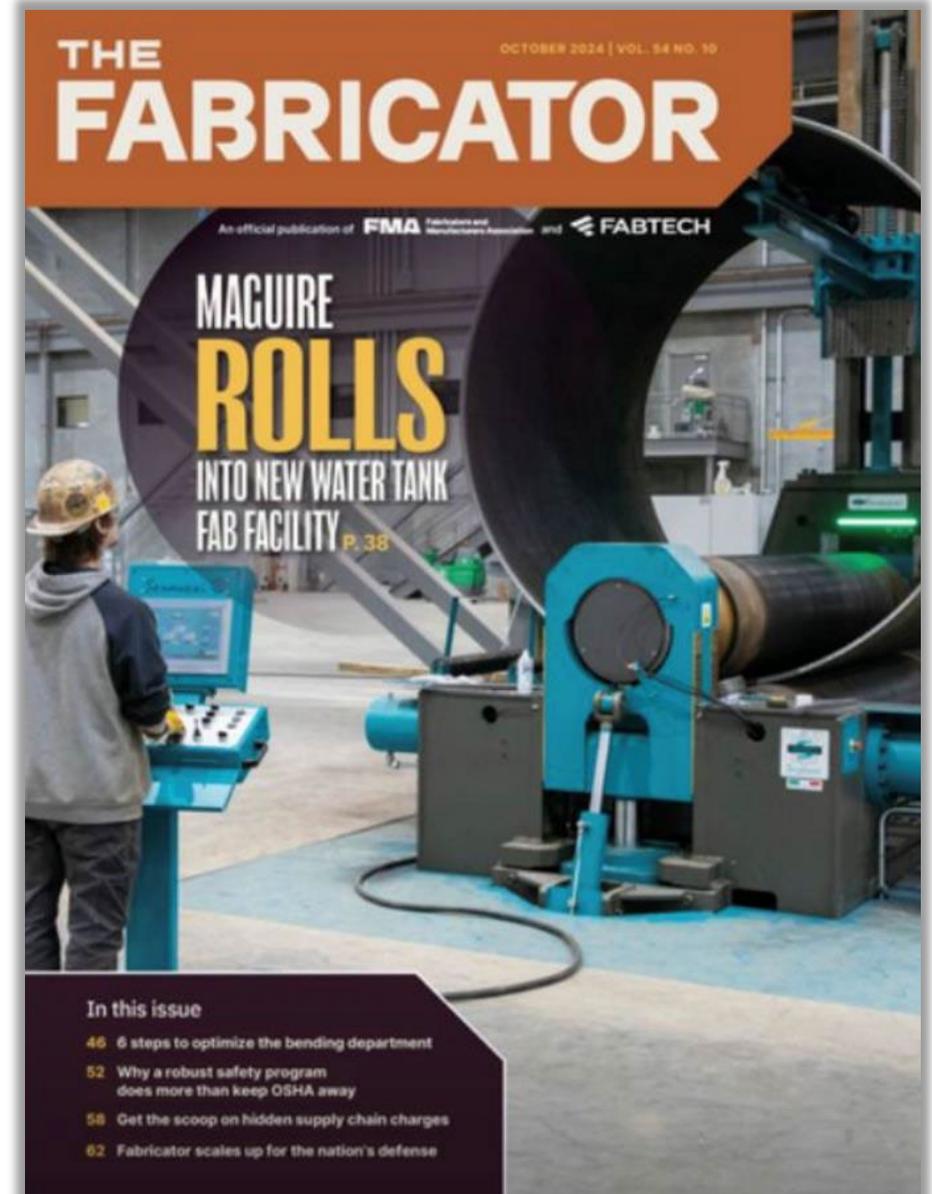
- Elegir una máquina de 1960 Seravesi significa haber invertido en una empresa confiable que respeta el arduo trabajo de cada empleado para dar lo mejor al cliente.
- Elegir el servicio posventa de 1960 Seravesi significa cuidar su inversión, recibiendo un apoyo y soporte constante y optimizando costos con un servicio personalizado para ayudarle a hacer un uso óptimo de su máquina.



THE PLATE  
ROLL FATHER

El objetivo principal de 1960 Seravesi es fabricar roladoras de 3 y 4 rodillos, abombadoras y cejadoras de la más alta calidad.

¡Así como visto en la revista THE FABRICATOR!



## ROLADORA DE PLACAS PIRAMIDAL DE 3 RODILLOS

La RI72 es la línea de roladoras de placas piramidales de 3 rodillos máquina dobladora con doble precurvado, teniendo el rodillo superior fijo y los rodillos laterales móviles con cilindros hidráulicos.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL E79 3 ROLLOS

- **PERFECTO ARRASTRE** de la chapa debido al motorización independiente de los 3 rodillos
- La **FACILIDAD** de uso de los rodillos de placas reduce el tiempo de aceleración para los operadores
- Costo de inversión **REDUCIDO** en comparación con su máquina hermana de 4 rodillos.



Accesorio de ejes extendidos para doblar secciones.



Pantalla táctil a color de 7"



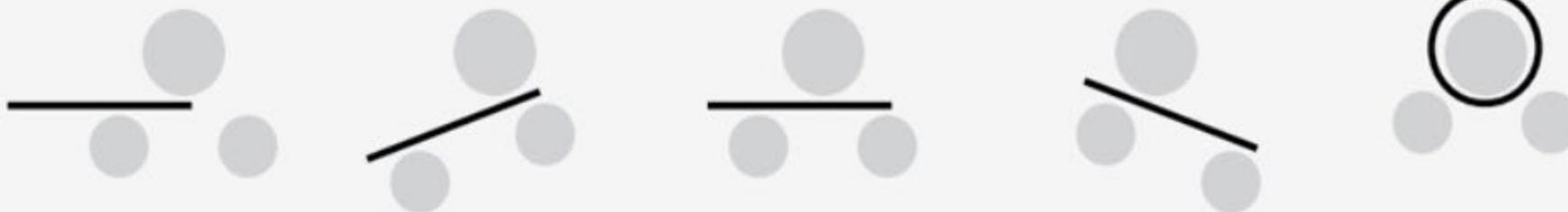
3 rodillos motorizados con 3 cajas de cambios independientes



Sistema de enfriamiento de aceite



PROCESS / PROCESSO



MODELO  
**E 79 3162**



## ROLADORA DE PLACAS PIRAMIDAL DE 4 RODILLOS

La roladora de cuatro rodillos con doble prensado R172 de accionamiento oleodinámico integral está compuesta por 4 rodillos con doble pre curvado, es el rodillo más versátil de la gama de la empresa. Con esta máquina totalmente hidráulica, es posible construir tubos y conos de chapa para plataformas petrolíferas, industria marina, reactores de turbina, calderas, máquinas de movimiento de tierras y camiones cisterna.

Disponibles con capacidades desde 25 mm hasta 300 mm y longitudes de rollo desde 1000 mm hasta 6000 mm.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA R172

- **PRECURVADO** perfecto con mínima porción recta
- **PRECISIÓN** de posicionamiento de los rodillos gracias a la guía lineal sistema, consistente para el próximo año
- Fricción de deslizamiento **MINIMIZADA** de los rodillos.
- **MARCO DE LA MÁQUINA** caracterizado por una soldadura robusta y resistente a la tensión fabricación liberada



Sistema automático de lubricación centralizada con temporizador y distribuidores monitoreados



Grupo hidráulico con múltiples grupos motobomba para garantizar consistencia de movimientos



Colector hidráulico en monobloque fabricado y válvulas de cartucho



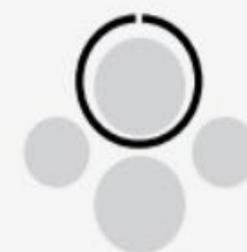
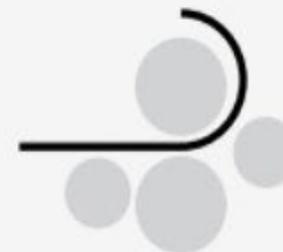
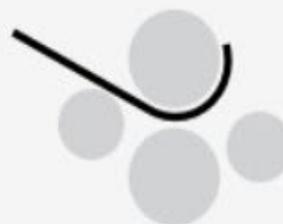
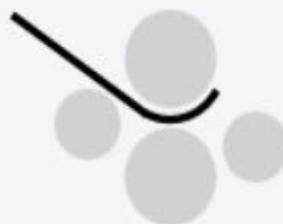
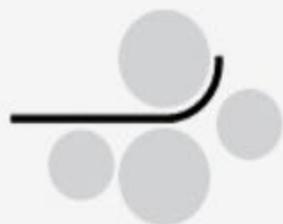
Sistema de refrigeración de fluido hidráulico



Consola de control con panel táctil SIEMENS con pantalla a color de 12" y diagnóstico remoto



PROCESS / PROCESSO



MODELO  
**R1 72-4**



## CEJADORA

Las máquinas cejadoras o rebordeadoras son máquinas totalmente hidráulicas, que completan el proceso de elaboración del disco de acero / fondos, y se utilizan para bordes de planos, cónicos, fondos elípticos, semielípticos y torisféricos

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA CEJADORA

- REDUCCIÓN** de tolerancias debido a la rigidez de la estructura y la precisión de las piezas móviles de la máquina.  
 El sofisticado sistema hidráulico que utiliza proporcional válvulas y bombas de caudal variable
- PRECISIÓN** de movimiento y posicionamiento de los rodillos que garantiza superficies lisas y homogéneas, libres de signos de formación
- ALTA PRODUCTIVIDAD** y fácil de usar



Sistema de refrigeración de fluido hidráulico



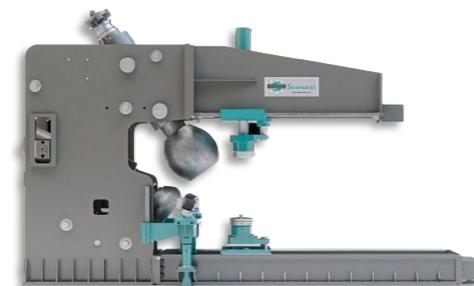
Sistema automatizado de lubricación centralizada con temporizador y distribuidores monitoreados



Unidad adicional de potencia hidráulica con tubería rígida



Rodillos formadores y rebordeadores en acero aleado endurecidos con inducción superficial



MODELO  
**HSM**





## PRENSA HIDRÁULICA ABOMBADORA CON MANIPULADOR MFB

Prensas hidráulicas con pórtico fijo y cilindro hidráulico fijo.

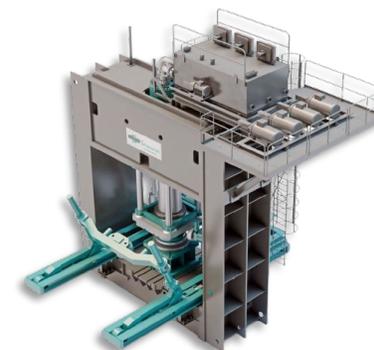
### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA PRENSA HIDRÁULICA

- **FIABLE** La construcción particular también de la parte superior travesaño significa que el asiento del cilindro está hecho en el eje neutro para evitar puntos con altas tensiones.
- **SIMPLE** de mantener debido a la fácil accesibilidad del partes eléctricas e hidráulicas y debido al diagnóstico sistema.

Los manipuladores son máquinas hidráulicas complementarias a las prensas y se utilizan para la formación de fondos abombados. El manipulador está sincronizado con la prensa.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL MANIPULADOR

- **FIABLE** La construcción particular también de la parte superior travesaño significa que el asiento del cilindro está hecho en el eje neutro para evitar puntos con altas tensiones.
- **SIMPLE** de mantener debido a la fácil accesibilidad del partes eléctricas e hidráulicas y debido al diagnóstico sistema.



**BAJO PEDIDO, TAMBIÉN FABRICAMOS PRENSAS HIDRÁULICAS**

**PPM** PRENSA DE PÓRTICO MÓVIL CON UNIDAD DE GRUPO DE CILINDROS MÓVILES



Sistema de refrigeración de fluido hidráulico

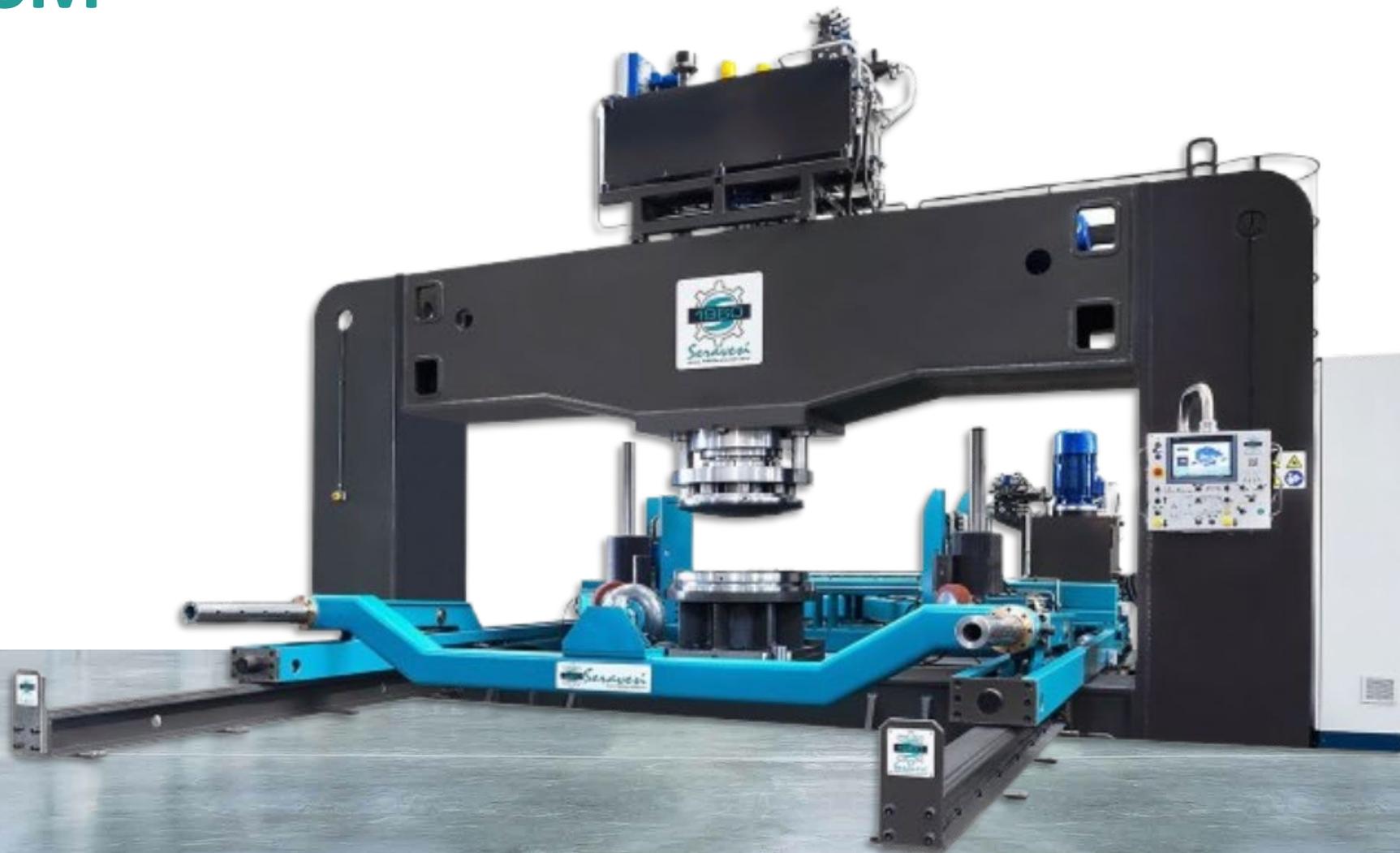


Cilindro hidráulico con doble columna guía



Ruedas manipuladoras con revestimiento vulcanizado y motorización hidráulica.

MODELO  
**HSM**

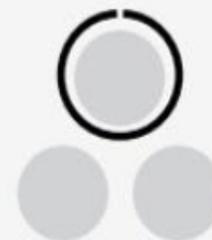
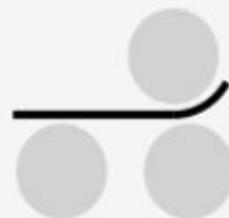
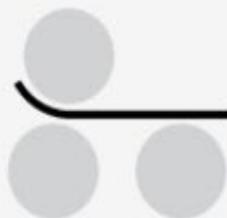


## ROLADORA DE PLACAS DE 3 RODILLOS CON GEOMETRÍA VARIABLE PARA FABRICACIÓN DE LÁMINAS CORRUGADAS

La roladora E79 puede equiparse con rodillos perfilados para doblar láminas onduladas; según las necesidades del cliente dos tipos de Se han desarrollado perfiles de rodillos.



PROCESS / PROCESSO



MODELO  
**E 79**



## SISTEMA DE ROLADO VERTICAL

Maquinaria de última generación que garantiza una alta precisión en cada etapa del proceso, desde el rolado de la placa hasta la soldadura. La línea también es adecuada para procesar láminas de hasta 2 metros de altura y hasta 12 mm de espesor. El proceso de **producción automatizado y controlado garantiza la máxima calidad de los silos** acabados.



Utilizado para la producción de Silos de diámetros grandes compuestos por:

- Sistema de bobinador
- Sistema enderezador de chapa
- Rollo de placa vertical con capacidad de hasta 15 mm (5/8") de grosor
- Cortadora vertical con banco de bloqueo
- Sistema de soldadura vertical con banco de bloqueo
- Sistema de control numérico con sistema de autoaprendizaje

**BAJO PEDIDO, EL SISTEMA SE PUEDE PREPARAR PARA SU USO DIRECTAMENTE EN EL SITIO**

MODELO  
**VBM**





## CÓMO TRABAJAMOS

- **Servicios de asistencia las 24 horas, en todo el territorio nacional e internacional, tanto para roladora nuevas como usadas. Este servicio también es capaz de satisfacer cualquier solicitud de repuestos, como filtros de aceite, válvulas de máxima presión, válvulas de seguridad, válvulas de retención, válvulas de control de flujo, válvulas solenoides, bombas de engranajes, presostatos, empaquetaduras, empaquetaduras para cilindros hidráulicos, baterías PLC, transductores lineales, para roladora EMO y RIMI y para roladora y de todo tipo y de cualquier marca.**
- **La atención al cliente es realizada por operadores altamente calificados y especializados, capaces de realizar intervenciones rápidas y eficientes en sus instalaciones.**
- **Servicio de mantenimiento programado, en cumplimiento de la legislación vigente, que permite un control fiable y constante de la maquinaria identificando con antelación las condiciones de desgaste y anticipándose al riesgo de parada de la máquina, garantizando valor y seguridad.**

**HEMSA**



THE PLATE  
ROLL FATHER



## LATAM

Montecito 38, Piso 28, Oficinas 12  
Col. Nápoles  
México D.F. C.P. 03810



[www.hemsa.com.mx](http://www.hemsa.com.mx)

✉ [ventas@hemsa.com.mx](mailto:ventas@hemsa.com.mx)

☎ (0155) 5547-4963

## EUROPE

OPERATIONAL HEADQUARTES  
Via Statale 11, n°10T  
25011 Calcinato (BS) Italy



[www.1960seravesi.com](http://www.1960seravesi.com)

✉ [info@1960seravesi.com](mailto:info@1960seravesi.com)

+39 030 6091301

